

Il Processatore Ibrido di Tessuti LOGOS offerto dalla Ditta KALTEK soddisfa le caratteristiche minime indispensabili richieste.

CARATTERISTICHE TECNICHE OGGETTO DI VALUTAZIONE	CRITERI ASSEGNAZIONE PUNTEGGIO	PUNTEGGIO ASSEGNATO
Sistema di autodiagnosi dello strumento, automatico, eseguito prima di ogni processazione a salvaguardia dei campioni	SI/NO	6
Sistema di identificazione reagenti basato su tecnologia RFID	SI/NO	5
Scarico in tanica della paraffina	SI/NO	5
Sistema di aspirazione della camera di processo, che si attiva all'apertura della stessa	SI/NO	6
Strumentazione funzionante con taniche precaricate	SI/NO	7
Numero di cassette processate	più di 320 = 7 pt da 241 a 319 = 5 pt 240 = 2pt	7
Quattro sensori di livello del reagente nella camera di processazione di cui uno di emergenza per evitare un eccessivo caricamento del reagente	4 sensori = 6 pt 3 sensori = 4 pt 2 sensori = 2 pt	4
Possibilità di impostare il singolo reagente di sicurezza in ogni step di processazione in caso di arresto del processo	ogni step = 6 pt due step = 4 pt nessuna possibilità = 2 pt	6
Camera di processo dotata di sistema elettronico di sicurezza che eviti l'apertura della stessa in qualsiasi momento. (standby/funzionamento in qualsiasi step)	SI/NO	0
Collegamento Remoto per Assistenza Tecnica	SI/NO	6
Processatore con taniche reagenti precaricate/dedicate, in posizione frontale, di capacità minima di 5 litri	SI/NO	0
Sistema di sicurezza elettronica che impedisca il funzionamento con reagente esausto o scaduto con gestione automatica del cambio reagenti con segnalazione della tanica da sostituire	SI/NO	5
TOTALE		57

Punteggio assegnato alla Ditta KALTEK dopo visione delle caratteristiche tecniche oggetto di valutazione: 57.