

## CAPITOLATO TECNICO

### ✓ OGGETTO DELLA FORNITURA:

La presente procedura ha per oggetto la fornitura e posa in opera di arredi tecnici compresi gli impianti tecnologici a corredo degli stessi e di ogni altro onere necessario per la realizzazione a regola d'arte delle forniture, ad unico lotto ed aggiudicazione.

### ✓ LUOGHI DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

Laboratorio analisi della P.O di Pescara.

### ✓ SPECIFICHE TECNICHE:

- ✚ La descrizione, le caratteristiche tecniche, e la quantità dei beni oggetto della gara devono corrispondere alla descrizione contenuta nello schema seguente:

Tipologia del bene	Descrizione	Quantità
<p><b>Banco a parete da cm 300x80x90/210h</b></p>	<p>Modulo tecnico portaservizimonofronte; Postazione di lavoro a C; Piano di lavoro in laminato postformato ignifuoco; Piano con lavello, rubinetteria doccetta oculare; Quadro elettrico IP657 con tre prese bivalenti e un interruttore magnetotermico (quantità n.5); Quadro per reti e fonia; Cassettiera 4 cassette con ruote e serratura; Mobiletto da 120cm con ripiano interno con ruote; Mobiletto per sottolavello.</p>	<p><b>1</b></p>

<p><b>Banco a parete da cm 360x80x90\210h</b></p>	<p>Postazione di lavoro a C; Modulo tecnico portaservizi monofronte; Piano di lavoro in laminato postformato ignifluco; Quadro elettrico IP657 con tre prese bivalenti e un interruttore magnetotermico (quantità n.5); Quadro per reti e fonia; Cassettiera 4 cassette con ruote e serratura; Mobiletto da 120cm con ripiano interno con ruote.</p>	<p><b>1</b></p>
<p><b>Banco Centrale da cm 300x155x90\210h</b></p>	<p>Modulo tecnico portaservizi bifronte; Postazione di lavoro C; Piano di lavoro in laminato postformato ignifluco; Quadro elettrico IP657 con tre prese bivalenti e un interruttore magnetotermico; Quadro per reti e fonia; Cassettiera 4 cassette con ruote e serratura; Mobiletto da 120 cm con ripiano interno con ruote; Portareagenti in asse.</p>	<p><b>1</b></p>
<p><b>Banco scrivania da 120x80x80\210h</b></p>	<p>Postazione di lavoro a C Modulo tecnico portaservizi monofronte Piano di lavoro in laminato postformato ignifluco Quadro elettrico IP657 con tre prese bivalenti e un interruttore magnetotermico (quantità n.1) Quadro per reti e fonia Porta computer su carrello (sottopiano) Portatastiera estraibile Braccio porta monitor orientabile</p>	<p><b>1</b></p>

- ✚ I materiali impiegati per la realizzazione degli arredi tecnici dovranno essere di prima qualità, privi di difetti intrinseci e rispondenti all'uso proprio cui sono destinati.

Da considerare che tali arredi con i relativi impianti tecnologici a corredo, verranno utilizzati nei laboratori chimici, biologici e fisici, vale a dire in zone a rischio di incendio ed esplosione. Pertanto per i materiali lignei costituenti l'arredo (tavoli, banchi, cappe, mobiletti sotto strutturali, pensili, scrivanie, armadi...) dovranno utilizzarsi prodotti di tipo ignifugo certificati in accordo alle norme DIN EN 13501-1, classe B-s1, d0(ex classe 1 DM26.06.84 e Circolare Ministero dell'interno nr. 17 M.L.S.A del 16/04/87).

- ✚ Le postazioni di lavoro dovranno possedere certificazione inerente la costruzione e test dei banchi da laboratorio, più precisamente secondo le norme EN 13150:2001 e la certificazione dei mobiletti contenitori sotto banco in base alle norme UNI EN 14727.

Identico requisito dovrà essere soddisfatto per le work station carrellate destinate allo specifico supporto delle apparecchiature di analisi.

- ✚ Gli arredi tecnici devono soddisfare, inoltre, il concetto di modularità nel senso più ampio, infatti ogni parte che costituisce l'arredo deve poter essere sostituita o integrata in ogni momento con estrema facilità, in modo da adeguarsi alle esigenze future dei laboratori stessi.

Nello specifico le strutture dovranno essere di tipo modulare (lunghezza di mm 600, 900, 1200, 1500 e 1800), con funzione di supporto per i piani di lavoro. Le gambe laterali di sostegno dovranno essere realizzate preferibilmente con forma a "C" per consentire la facilità di pulizia sotto i banconi. Le spalle laterali dovranno essere saldate in unico pezzo e verranno collegate tra loro da traversi orizzontali che garantiscano un'ottima stabilità e resistenza alle oscillazioni. Ogni modulo dovrà inoltre essere dotato di piedini regolabili per una perfetta messa a livello. Su esplicita indicazione le strutture potranno essere dotate anche di ruote per la movimentazione, con dispositivo di freno per le ruote anteriori. Tutti gli elementi dovranno essere realizzati con profilati in acciaio con sezione minima di mm 60x20, trattati con verniciatura epossidica, spessore minimo 80 micron.

Le caratteristiche strutturali devono garantire una capacità di carico distribuito di almeno 200 kg. al m<sup>2</sup>. Il vano inferiore delle postazioni dovrà essere sempre pannellato, indipendentemente dalla presenza di mobiletti contenitori sotto piano, garantendo allo stesso tempo l'accessibilità alla zona impianti (senza rimozione della postazione) mediante l'utilizzo di meccanismi a sgancio rapido.

La conformazione della struttura dovrà garantire la massima ergonomicità e comodità per gli operatori in posizione seduta, riservando lo spazio necessario per l'alloggiamento dei piedi. Le spalle laterali dovranno consentire la perfetta sovrapposizione dei mobiletti contenitori, in modo da non avere spazi vuoti in cui si depositi lo sporco. La profondità delle postazioni sarà di cm 75 o cm 60 a seconda di quanto indicato nella specifica. Anche per le altezze si dovranno prevedere differenti misure a seconda della destinazione d'uso.

**Si rammenta che ai sensi dell'art.68 del D.Lgs. 163/2006 saranno ammesse soluzioni diverse da quelle indicate nel capitolato tecnico, purché l'offerta tecnica sia corredata, a pena di esclusione, da una relazione tecnica che, evidenziando la non conformità, motivi l'equivalenza funzionale, nonché la documentazione scientifica a supporto di quanto dichiarato.**

### ✓ **SOPRALLUOGO PREVENTIVO OBBLIGATORIO**

Le ditte invitate dovranno effettuare un sopralluogo preventivo **OBBLIGATORIO** presso il laboratorio analisi della P.O. di Pescara al fine di verificare lo stato dell'edificio, le dimensioni dei locali e la dislocazione degli impianti tecnologici (canalizzazioni scarico fumi cappe, punti allacciamento per impianti elettrici ed idraulici, ecc) ai fini del posizionamento degli arredi.

### **CARATTERISTICHE MINIME DELLA FORNITURA IN RIFERIMENTO ALLA RIDUZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE DEGLI ARREDI:**

#### **Imballaggi**

L'imballaggio deve consistere di materiale riciclabile e/o proveniente da fonti rinnovabili.

Tutti i materiali da imballaggio devono essere facilmente separabili a mano in frazioni riciclabili costituite da un solo materiale (es. legno, cartone, carta, plastica.....).

Deve essere fornita una descrizione dell'imballaggio del prodotto, insieme alla relativa dichiarazione di conformità ai presenti criteri.

#### **Disassemblabilità**

I mobili devono essere progettati in modo da permettere il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati ai fini energetici.

In particolare, materiali come alluminio, acciaio, vetro, legno, plastica (ad esclusione dei rivestimenti in film o laminari) devono essere separabili.

Deve essere fornita una scheda tecnica esplicita che specifichi il procedimento da seguire per il disassemblaggio.

### ✓ **MODALITA' DI CONSEGNA E COLLAUDO**

La responsabilità della gestione del contratto sarà affidata ai soggetti delle strutture Sanitarie interessate alla fornitura, che saranno individuati successivamente all'aggiudicazione, almeno con gli specifici ordini di consegna.

Gli arredi e/o componenti dovranno essere consegnati nella sede indicata dal Direttore dell'esecuzione nel loro imballo, in modo da essere protetti contro qualsiasi manomissione, o danno da manipolazione.

I componenti che risulteranno danneggiati o alterati prima della loro installazione e consegna saranno rimossi e sostituiti a spese della ditta fornitrice.

La fornitura deve avvenire entro **90 gg.** dalla data di emissione dell'ordine relativo, salvo diverso termine convenuto con il RUP aziendale, previa comunicazione da inviare almeno tre giorni prima via FAX o per telefono ai numeri che verranno comunicati, allo scopo di concordare anche le modalità di collaudo, il quale dovrà essere tempestivamente effettuato presso la sede di destinazione indicata nell'ordine.

Su richiesta dell'utilizzatore, la ditta dovrà effettuare, senza alcuna spesa aggiuntiva, il collaudo funzionale direttamente nel laboratorio analisi della P.O. di Pescara.

Per l'esito positivo del collaudo delle attrezzature, e la conseguente liquidazione della fattura, saranno considerati necessari i seguenti documenti e/o verifiche:

- Esito positivo delle verifiche di sicurezza elettrica;
- Esito positivo del collaudo funzionale controfirmato dagli utilizzatori sui moduli interni dell'Azienda Sanitaria, completo di copia del verbale di collaudo effettuato dalla ditta nei casi in cui il collaudo sia stato effettuato in collaborazione con i tecnici della ditta stessa su richiesta degli utilizzatori, anch'esso controfirmato da questi ultimi.

I prodotti che presenteranno difetti o discordanze, anche se tolti dal loro imballaggio originario, dovranno essere ritirati e sostituiti entro congruo termine di tempo, a totale carico del fornitore.

Durante il trasporto delle cose e fino al momento dell'eventuale consegna e installazione, il venditore assume tutti i rischi di perdite e danni relativi, anche nel caso di possesso dei medesimi da parte dell'Azienda acquirente, ad eccezione delle perdite e danni di cui questa ultima sia responsabile.

### ✓ **GARANZIA FULL RISK**

Per la durata di mesi 24, a far data dall'esito positivo del collaudo, il Fornitore garantisce l'Azienda Sanitaria acquirente contro i vizi e i difetti che dovessero verificarsi. In tale periodo la Ditta aggiudicataria dovrà garantire, a proprio carico oneri e spese:

- interventi illimitati di manutenzione correttiva (che comprende la riparazione e/o la sostituzione di tutte le parti e/o la sostituzione di tutte le parti, componenti, accessori delle apparecchiature a seguito di guasti che ne pregiudichino il corretto funzionamento), nonché tutte quelle prove, riparazioni e sostituzioni di parti difettose,
- tutte le verifiche e manutenzioni preventive periodiche previste per le apparecchiature in questione nei manuali d'uso e/o service, le tarature e tutte le prestazioni conseguenti per ripristinare la funzionalità senza che nulla sia dovuto per parti di ricambio, mano d'opera, spese di viaggio ed ogni altro onere.
- la manutenzione preventiva programmata prevista dai manuali di servizio dei produttori delle Apparecchiature, nonché le verifiche funzionali, comprensive del relativo materiali di consumo, le regolazioni e i controlli di qualità;

- le verifiche di sicurezza elettrica da eseguirsi a seguito degli interventi di manutenzione preventiva/correttiva e comunque almeno 1 volta l'anno, e gli eventuali interventi di rimessa a norma. Il piano annuale degli interventi di manutenzione preventiva dovrà essere concordato per iscritto con il reparto utilizzatore, e consegnato al momento del collaudo.