

# ROSIGLIONI IMPIANTI

## STAC: VERBALE DI INTERVENTO / ASSISTENZA

n. prog. **N° 26929**

M 751-11  
Rev. 2 del 15/06/2015  
Pag. 1 di 1

Cliente **A.S.L. DI PESCARA VIA RENATO FALCINI, 3**  
**65124 PESCARA / INC. CIVICA 4474**

Richiesta di interv. del ..... / ..... / ..... Sig. ....

Manutenzione programmata ☐ E-mail ☐ Telefonica ☐

Intervento straordinario ☐ Fax ☐

Intervento in garanzia impianto N. ....

Riparazione in sede ☐

Rif. Reparto **RAVALLINIE' PIANO T**

Commissa: **3**

N. Tecnici impiegati: **3**

Trasferta: **10 x 3**

Giorno **150 + 150**

Ore lavoro **2 + 2**

Km viaggio **AIR**

Ore viaggio **2 + 2**

### IMPIANTI E ATTREZZATURE OGGETTO DELL'INTERVENTO E RELATIVE SCHEDE

| Ossigeno                     | Protocollo di azoto          | Vuoto                        | Aria medicale                | CONTROLLI EFFETTUATI                                                  |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Bombola (Schema 1)           | Bombola (Schema 1)           | Pompe vuoto (Schema 3)       | Bombola (Schema 1)           | Controllo e simulazione dell'inversione automatica                    |
| Seratoio (Schema 1)          | Seratoio (Schema 1)          | Seratoio (Schema 3)          | Centrale 1° st. (Schema 1)   | Controllo funzionamento riduttori di pressione                        |
| Centrale 1° st. (Schema 1)   | Tubazioni A.P. (Schema 1)    | Filtri (Schema 3)            | Compressori (Schema 2)       | Controllo funzionamento delle valvole di sicurezza                    |
| Allarmi centrali (Schema 1)  | Allarmi centrali (Schema 1)  | Allarmi centrali (Schema 3)  | Esicc. rigorifero (Schema 2) | Controllo tenuta valvole, rampe, serpentine e di tutti i collegamenti |
| Tubazioni A.P. (Schema 1)    | Riduttori 2° st. (Schema 5)  | Tubazioni (Schema 5)         | Sistema AM F.U. (Schema 2)   | Controllo dei manometri e dei pressostati                             |
| Riduttori 2° st. (Schema 5)  | Tubazioni B.P. (Schema 5)    | Blocco Area (Schema 5)       | Seratoio (Schema 2)          | Controllo della centrale di allarme                                   |
| Tubazioni B.P. (Schema 5)    | Allarmi di piano (Schema 5)  | Val. intercettaz. (Schema 5) | Calena filtrante (Schema 2)  | Verifica ancoraggio bombola                                           |
| Allarmi di piano (Schema 5)  | Altre Tubazioni (Schema 5)   | Posti presa (Schema 6)       | Allarmi centrali (Schema 2)  | Centrale di vuoto (Schema 3)                                          |
| Altre Tubazioni (Schema 5)   | Blocco Area (Schema 5)       |                              | Tubazioni A.P. (Schema 2)    | Inversione simulata della priorità delle pompe                        |
| Blocco Area (Schema 5)       | Val. intercettaz. (Schema 5) |                              | Riduttori 2° st. (Schema 5)  | Controllo vuotamento e vuotostati                                     |
| Val. intercettaz. (Schema 5) | Posti presa (Schema 6)       |                              | Tubazioni B.P. (Schema 5)    | Controllo livello olio                                                |
| Posti presa (Schema 6)       |                              |                              | Allarmi di piano (Schema 5)  | Controllo quadro elettrico di comando                                 |
|                              |                              |                              | Altre Tubazioni (Schema 5)   | Sguardo del seratoio                                                  |
|                              |                              |                              | Blocco Area (Schema 5)       | Controllo dei filtri antibatterici                                    |
|                              |                              |                              | Val. intercettaz. (Schema 5) | Verifica funzionamento allarme                                        |
|                              |                              |                              | Posti presa (Schema 6)       | Centrale aria in compressori (Schema 2)                               |

| ARIA TEC./AZOTO              | Gas Tecnici                  | CO2                          | SDEGA                        | Rate di distribuzione                                         |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Bombola (Schema 1)           | Bombola (Schema 1)           | Bombola (Schema 1)           | Aspiratori (Schema 4)        | Verifica corretto funzionamento compressori                   |
| Seratoio (Schema 1)          | Seratoio (Schema 1)          | Centrale 1° st. (Schema 1)   | Tubazione (Schema 4)         | Verifica livello olio compressori                             |
| Centrale 1° st. (Schema 1)   | Centrale 1° st. (Schema 1)   | Allarmi centrali (Schema 1)  | Quadro elettrico (Schema 4)  | Verifica stato filtri (compressore e linea)                   |
| Allarmi centrali (Schema 1)  | Allarmi centrali (Schema 1)  | Tubazioni A.P. (Schema 1)    | Valv. rompi-vuoto (Schema 4) | Spurgo dei componenti dotati di scaricatore di condensa       |
| Tubazioni A.P. (Schema 1)    | Tubazioni A.P. (Schema 1)    | Riduttori 2° st. (Schema 5)  | Allarmi (Schema 4)           | Controllo quadro elettrico di comando                         |
| Riduttori 2° st. (Schema 5)  | Riduttori 2° st. (Schema 5)  | Tubazioni B.P. (Schema 5)    | Conn. Flessibili (Schema 4)  | Controllo pressostati e regolazione                           |
| Tubazioni B.P. (Schema 5)    | Tubazioni B.P. (Schema 5)    | Altre Tubazioni (Schema 5)   | Cappe (Schema 6)             | Controllo valvole di sicurezza e riduttore di stabilizzazione |
| Allarmi di piano (Schema 5)  | Allarmi di piano (Schema 5)  | Blocco Area (Schema 5)       |                              | Verifica funzionamento allarme                                |
| Altre Tubazioni (Schema 5)   | Altre Tubazioni (Schema 5)   | Val. intercettaz. (Schema 5) |                              |                                                               |
| Blocco Area (Schema 5)       | Blocco Area (Schema 5)       | Posti presa (Schema 6)       |                              |                                                               |
| Val. intercettaz. (Schema 5) | Val. intercettaz. (Schema 5) |                              |                              |                                                               |
| Posti presa (Schema 6)       | Posti presa (Schema 6)       |                              |                              |                                                               |

| SISTEMI DI CHIAMATA-RILEV. INCENDI | PARAMETRI AMBIENTALI         |
|------------------------------------|------------------------------|
| Programmazione impianto            | Monitoraggio gas anestetici  |
| Inizializzazione impianto          | Verifica del microclima      |
| Coltando impianto                  | Prelievo per carica batteria |
| Formazione personale               | Sanificazione                |
| Riparazione                        | Consegna relazioni           |

INTERVENTO CONCLUSO? ☐ SI ☒ NO

Data **23/07/25** Nome e Cognome TECNICO **Lo MBE**

Firma **Lo MBE**

Visto TEC **Lo MBE**

Nome e Cognome CLIENTE **Lo MBE**

Firma **Lo MBE**

STRUMENTI UTILIZZATI

Olio esausto riconsegnato c/o ns. magazzino: **IT**

BLOCCO OPERANDO SALVA 5

SPONTAGGIA TOTUM MAGNET A RARETE

SCORRAGGIA CAN REC E SPONTAGGIA

REC / SPONTAGGIA N° 2 PRESSUR. OR

SPONTAGGIA N° 1 CANTINA SCALFITA

MAGNET

INBOLLACCIATO E PASTESIZIONE SU PALLIET

IL TUTTO VIENE ESERCIZIO A SCOPO CONSERVATIVO PER UN EVENTUALE FURTO INIZIAZIONE

**MATERIALE SOSTITUITO / RICHIESTO**  
**INDICARE SE "S" (SOSTITUITO) OPPURE "R" (RICHIESTO)**

**CONTROLLI EFFETTUATI**

Centrali in bombola (Schada 1)

## Controllo e simulazione dell'inversione automatica

### Controllo funzionamento riduttori di pressione

### Controllo funzionamento delle valvole di sicurezza

Controllo dei manometri a dei pressostati

**Controllo della centrale di allarme**

### Verifica ancoraggio bombole

**Centrale di vuoto (Scheda 3)**

### Inversione simulata della priorità delle pompe

## Controllo vuotameetro e vuotostati

Controllo livello olio

Spuria del serbatoio  
collaboro quotidianamente al comitato

### Controllo dei filtri e delle valvole di non ritorno

## Controllo dei filtri antibatterici

Verifica funzionamento allarme

Centrale aria in compressori (schede

Verifica livello olio compressori

Verifica stato filtri (compressore e linea)

Spurgo dei componenti dotati di scaricatore di con

Controllo quadro elettrico di comando

### Controllo pressostati e regolazione

Controllo valvole di sicurezza e riduttore di stabilizzatori.

Verifica funzionamento allarme

**Controllo tenuta valvole di intercettazione e Bloccare al disubduzione (Schema 3-5)**

### Controllo dei riduttori di secondo stadio

### Controllo quadri di intercettazione di sala

Controllo prese di emergenza

Pulizia carpenterie

Controllo funzionale e di tenuta delle prese di erogazione

## Il coinvolgimento dei dispositivi di allarme

---

Tel. 0682002732 - 0682003828 Fax 0682083959

e-mail: [info@rosigloni.it](mailto:info@rosigloni.it) [www.rosigloni.it](http://www.rosigloni.it)

# ROSIGLIONI IMPIANTI

## STAC: VERBALE DI INTERVENTO / ASSISTENZA

It. prog. **N° 26931**

M 751-11  
Rev. 2 del 15/06/2015  
Pag. 1 di 1

Cliente **ASL DI PESCARA VIA PENATE PASQUINI 47**  
**VOC - ING. CIVICA HTA - DIRETT. PR. UNGENDO LO TELE**

Richiesta di Interv. del ..... Sig. ....

Manutenzione programmata ☐ E-mail ☐ Telefonica ☐

Intervento straordinario ☐ Fax ☐

Intervento in garanzia impianto N. ....

Riparazione in sede ☐ Consegna impianto ☐

### IMPIANTI E ATTREZZATURE OGGETTO DELL'INTERVENTO E RELATIVE SCHEDE

| Ossigeno                    | Protocollo di azoto         | Vuoto                       | Aria medicale                  |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| Bombola (Schema 1)          | Bombola (Schema 1)          | Pompe vuoto (Schema 3)      | Bombola (Schema 1)             |
| Seratoio (Schema 1)         | Seratoio (Schema 1)         | Seratoio (Schema 3)         | Centrale 1° st. (Schema 1)     |
| Centrale 1° st. (Schema 1)  | Centrale 1° st. (Schema 1)  | Filtri (Schema 3)           | Compressori (Schema 2)         |
| Allarmi centrali (Schema 1) | Allarmi centrali (Schema 1) | Allarmi centrali (Schema 3) | Essicc. frigorifero (Schema 2) |
| Tubazioni A.P. (Schema 1)   | Riduttori 2° st. (Schema 5) | Tubazioni (Schema 3)        | Sistema AM F.U. (Schema 2)     |
| Riduttori 2° st. (Schema 5) | Tubazioni B.P. (Schema 5)   | Blocco Area (Schema 5)      | Seratoio (Schema 2)            |
| Tubazioni B.P. (Schema 5)   | Allarmi di piano (Schema 5) | Val. Intercelez. (Schema 5) | Calena filtrante (Schema 2)    |
| Allarmi di piano (Schema 5) | Altre Tubazioni (Schema 5)  | Posti presa (Schema 5)      | Allarmi centrali (Schema 2)    |
| Altre Tubazioni (Schema 5)  | Blocco Area (Schema 5)      |                             | Tubazioni A.P. (Schema 2)      |
| Blocco Area (Schema 5)      | Val. Intercelez. (Schema 5) |                             | Riduttori 2° st. (Schema 5)    |
| Val. Intercelez. (Schema 5) | Posti presa (Schema 5)      |                             | Tubazioni B.P. (Schema 5)      |
| Posti presa (Schema 5)      |                             |                             | Allarmi di piano (Schema 5)    |

| ARIA TEC./AZOTO             | Gas Tecnici                 | CO2                         | SDEGA                                                         |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Bombola (Schema 1)          | Bombola (Schema 1)          | Bombola (Schema 1)          | Aspiratori (Schema 4)                                         |
| Seratoio (Schema 1)         | Seratoio (Schema 1)         | Centrale 1° st. (Schema 1)  | Tubazione (Schema 4)                                          |
| Centrale 1° st. (Schema 1)  | Centrale 1° st. (Schema 1)  | Allarmi centrali (Schema 1) | Verifica stato filtri (compressore e linea)                   |
| Allarmi centrali (Schema 1) | Allarmi centrali (Schema 1) | Tubazioni A.P. (Schema 1)   | Spurgo dei componenti dotati di scaricatore di condensa       |
| Tubazioni A.P. (Schema 1)   | Tubazioni A.P. (Schema 1)   | Riduttori 2° st. (Schema 5) | Controllo quadro elettrico di comando                         |
| Riduttori 2° st. (Schema 5) | Riduttori 2° st. (Schema 5) | Tubazioni B.P. (Schema 5)   | Controllo pressostati e regolazione                           |
| Tubazioni B.P. (Schema 5)   | Tubazioni B.P. (Schema 5)   | Allarmi di piano (Schema 5) | Controllo valvole di sicurezza e riduttore di stabilizzazione |
| Allarmi di piano (Schema 5) | Allarmi di piano (Schema 5) | Altre Tubazioni (Schema 5)  | Verifica funzionamento allarme                                |
| Altre Tubazioni (Schema 5)  | Altre Tubazioni (Schema 5)  | Blocco Area (Schema 5)      |                                                               |
| Blocco Area (Schema 5)      | Blocco Area (Schema 5)      | Val. Intercelez. (Schema 5) |                                                               |
| Val. Intercelez. (Schema 5) | Val. Intercelez. (Schema 5) | Posti presa (Schema 5)      |                                                               |
| Posti presa (Schema 5)      | Posti presa (Schema 5)      |                             |                                                               |

| SISTEMI DI CHIAMATA-RILEV. INCENDI | PARAMETRI AMBIENTALI         |
|------------------------------------|------------------------------|
| Programmazione impianto            | Monitoraggio gas anestetici  |
| Inizializzazione impianto          | Verifica del microclima      |
| Collaudo impianto                  | Prelievo per carica batteria |
| Formazione personale               | Sanificazione                |
| Riparazione                        | Consegna relazioni           |

Ref. Reparto **ROBBIAS' PIANO TERZA**

Commissa: **5**

N. Tecnici impiegati: **5**

Trasferita: **2x5**

Giorno **2x5**

Ore lavoro **150+150**

Km viaggio AIR **2+2**

Ore viaggio

### CONTROLLI EFFETTUATI

| Centrali in bombola (Schema 1)                                        |
|-----------------------------------------------------------------------|
| Controllo e simulazione dell'inversione automatica                    |
| Controllo funzionamento riduttori di pressione                        |
| Controllo funzionamento delle valvole di sicurezza                    |
| Controllo tenuta valvole, rampe, serpentine e di tutti i collegamenti |
| Controllo dei manometri e dei pressostati                             |
| Controllo della centrale di allarme                                   |
| Verifica ancoraggio bombola                                           |

| Centrale di vuoto (Schema 3)                        |
|-----------------------------------------------------|
| Inversione simulata della priorità delle pompe      |
| Controllo funzionamento e vuotostati                |
| Controllo livello olio                              |
| Controllo quadro elettrico di comando               |
| Spurgo del seratoio                                 |
| Controllo dei filtri e delle valvole di non ritorno |
| Controllo dei filtri antibatterici                  |
| Verifica funzionamento allarme                      |

| Centrale aria in compressori (Schema 2)                       |
|---------------------------------------------------------------|
| Verifica corretto funzionamento compressori                   |
| Verifica livello olio compressori                             |
| Tubazione                                                     |
| Verifica stato filtri (compressore e linea)                   |
| Spurgo dei componenti dotati di scaricatore di condensa       |
| Controllo quadro elettrico di comando                         |
| Controllo pressostati e regolazione                           |
| Controllo valvole di sicurezza e riduttore di stabilizzazione |
| Verifica funzionamento allarme                                |

| Rete di distribuzione (Schema 5/5)                                      |
|-------------------------------------------------------------------------|
| Controllo tenuta valvole di intercelezazione e Blocco Area / quadri VVF |
| Controllo dei riduttori di secondo stadio                               |
| Controllo quadri di intercelezazione di sala                            |
| Controllo presa di emergenza                                            |
| Pulizia carpenterie                                                     |
| Controllo funzionale e di tenuta delle prese di erogazione              |
| Controllo dei dispositivi di allarme                                    |

| INTERVENTO CONCLUSO?                   | SI                                  | NO                       |
|----------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Data <b>24/7/25</b>                    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Nome e Cognome TECNICO <b>La Mella</b> |                                     |                          |
| Nome e Cognome CLIENTE <b>La Mella</b> |                                     |                          |

INDICARE SE "S" (SOSTITUITO) OPPURE "R" (RICHIESTO)

SIR U.M. **Q.ta** Descrizione **Lotto**

**STRUMENTI UTILIZZATI**

Olio esausto riconsegnato c/o ns. magazzino: **It.**

**SALA OPERATORIA N° 14**

**LAUORAZIONE ESEGUITA DALL'OP. ROSSO ALLE 22,30**

**STONTAGGIO N° 1 PENSILE CURETARIO CON L'ESCURSIONE DI GAS ESPECTRATO, ITBALUGAO E DISPOSIZIONE SU PACE**

**STONTAGGIO ROSONE DI COERENZA A SOFFITO PROVVISORIA**

**IL TUTTO VIENE ESEGUITO A SCORO CONSERVATIVO E EVENTUALE FURTO**

**INSTALLAZIONE**

**INTERVENTO CONCLUSO?** ☒ SI ☐ NO

Data **24/7/25** Nome e Cognome TECNICO **La Mella** Nome e Cognome CLIENTE **La Mella**

Visito TEC **24/7/25** Firma **La Mella**

| Riparazione in sede                                                                                                                                                                         | Consegna impianto                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1. Diagnosi e valutazione del danno</p> <p>2. Preparazione del sito</p> <p>3. Installazione dell'impianto</p> <p>4. Test e collaudi</p> <p>5. Manutenzione ordinaria e straordinaria</p> | <p>1. Progettazione e autorizzazione</p> <p>2. Fornitura e trasporto dell'impianto</p> <p>3. Installazione e collaudi</p> <p>4. Formazione del personale</p> <p>5. Assistenza post-vendita</p> |

|     |         |     |
|-----|---------|-----|
| 6x5 | 150+150 | 242 |
|-----|---------|-----|

112

**CONTROLLI EFFETTUATI**  
Centrali in bombola (scheco 1)

|                                                  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|                                                  |  |  |  |  |  |
| STRUMENTI UTILIZZATI                             |  |  |  |  |  |
| Olio esausto riconsegnato c/o ns. magazzino: lt. |  |  |  |  |  |
| SACCA OPERAIO SACC 4'                            |  |  |  |  |  |
| STONTRAGGIO N° 2 PENNINI OPERAIOPI               |  |  |  |  |  |
| STONTRAGGIO DI 1 LITROBA SPALMATA                |  |  |  |  |  |

1) BACCAGGI DI TUTTI I COMPONENTI  
 E DISPOSIZIONE SU PALETT  
 IL TUTTO VIENE ESEGUITO A SCOPO  
 CONSERVATIVO E UNA EVENTUALE FUTU  
 INDICAZIONE =  
 2) STONFAGGIO DI UNA CAMPADA SODALITÀ

## PARAMETRI AMBIENTALI

|                                                                              |                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| NON EUTELI22ABILE IN PROVA0022AB-PA0                                         |                                                                                              |
| INTERVENTO CONCLUSO? <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO |                                                                                              |
| Data                                                                         | Nome e Cognome TECNICO                                                                       |
| 25/7/25                                                                      | Firma     |
| Visto TEC                                                                    | Data                                                                                         |
|                                                                              | Firma                                                                                        |
|                                                                              | Nome e Cognome CLIENTE                                                                       |
|                                                                              | 10/08/25  |

Tel. 0682002732 - 0682003828 Fax 0682083959  
e-mail: [info@rosiglion.it](mailto:info@rosiglion.it) [www.rosiglion.it](http://www.rosiglion.it)